

DRUKARNIA JASŁO Kosiba Spółka Jawna z siedzibą w 38-200 Jasło, ul. Mickiewicza 158 realizuje projekt objęty dofinansowaniem Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, Oś priorytetowa III. Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

TYTUŁ PROJEKTU: " Wdrożenie w Drukarni Jasło innowacyjnej technologii produkcji opakowań foliowych giętkich z powłoką antymikrobiologiczną do pakowania produktów żywnościowych "

OPIS PROJEKTU: Innowacyjne technologie wytwarzania w dziedzinie opakowań podlegają ciągłemu rozwojowi. Obecnie w dobie tak dużego rozwoju i postępu technologicznego kluczowymi czynnikami jest uzyskanie dodatkowych cech opakowania, które zwiększą przede wszystkim świeżość produktu żywnościowego oraz pozwolą zminimalizować ilość konserwantów. Działanie podejmowane w projekcie to wdrożenie innowacyjnej technologii wytwarzania opakowań antymikrobiologicznych do kontaktu z żywnością. W efekcie do oferty Drukarni Jasło wprowadzone będą elastyczne opakowania z aktywną powłoką antymikrobiologiczną do kontaktu z żywnością.

Nowa linia opakowań z aktywną powłoką antymikrobiologiczną to odpowiedź na ogólnoswiatowe zmiany w stylu życia konsumentów, szczególnie w zakresie stale rosnącego zainteresowania żywnością ekologiczną oraz dedykowanymi dla niej opakowaniami. Jest to również reakcja spółki na trend społeczno-konsumpcyjny walki z marnotrawieniem żywności, wydłużaniem trwałości i świeżości produktów żywnościowych pakowanych w sposób bezpieczny. Są to jedne z kluczowych trendów określających kierunek rozwoju branży spożywczej. Nowa technologia i linia produktowa są skutecznym połączeniem prac B+R w dziedzinie badań przemysłowych i eksperymentalnych prac rozwojowych prowadzonych przez Drukarnię Jasło we współpracy wraz ze światem nauki. Nowatorska grupa produktowa powstała jako odpowiedź na potrzeby klientów finalnych i trendów konsumpcyjnych, społecznych i gospodarczych. Nowa technologia jest także odpowiedzią na dotychczasowe bariery technologiczne występujące w branży opakowaniowej w zakresie opracowania opakowań o wysokiej skuteczności antymikrobiologicznej przy jednoczesnym pełnym bezpieczeństwie dla pakowanej żywności.

WARTOŚĆ PROJEKTU: 8 500 000,00zł, **dofinansowanie:** 5 950 000,00zł.